



**Ministeriet for Fødevarer
Landbrug og Fiskeri**
Landbrugsstyrelsen

Vejledning til overensstemmelses- vurdering Efter gødnings- forordningen

Maj 2021



Vejledning til overensstemmelsesvurdering
Efter gødningsforordningen

Denne vejledning er udarbejdet af
Landbrugsstyrelsen 2021

Foto: skyfish
© Landbrugsstyrelsen

Ministeriet for Fødevarer, Landbrug og Fiskeri
Landbrugsstyrelsen
Nyropsgade 30
1780 København V
Tlf.: 33 95 80 00
E-mail: mail@lbt.dk
www.lbt.dk

Indhold

| | | |
|-----------|--|----------|
| 1. | Kort om overensstemmelsesvurdering | 4 |
| 1.1 | Introduktion til overensstemmelsesvurderingen..... | 4 |
| 1.2 | Hvilken overensstemmelsesvurderingsprocedure skal bruges på hvilke gødningsprodukter | 4 |
| 2. | De forskellige overensstemmelsesvurderings-procedurer..... | 7 |
| 2.1 | Intern produktionskontrol | 7 |
| 2.2 | Intern produktionskontrol plus overvåget produktprøvning | 7 |
| 2.3 | EU-typeafprøvning | 7 |
| 2.4 | Typeoverensstemmelse på grundlag af intern produktionskontrol..... | 8 |
| 2.5 | Kvalitetssikring af produktionsprocessen | 8 |

1. Kort om overensstemmelsesvurdering

Når dit gødningsprodukt skal markedsføres som et CE-mærket gødningsprodukt, skal det først vurderes i forhold til, om det lever op til kravene i den nye EU-gødningsforordning, hvilket kaldes en overensstemmelsesvurdering. Overensstemmelsesvurderingen indebærer, at produkterne skal gennemgå en overensstemmelsesvurderingsprocedure, der ofte involverer et overensstemmelsesvurderingsorgan.

Denne vejledning beskriver de overordnede principper for overensstemmelsesvurdering, som følger af den nye EU-gødningsforordning, der træder i kraft den 16. juli 2022.

1.1 Introduktion til overensstemmelsesvurderingen

Det findes forskellige overensstemmelsesvurderingsprocedurer, og hvilken procedure der kan benyttes, afhænger af gødningens produktfunktionskategori (PFC) og komponentmateriale (CMC). Fælles for alle overensstemmelsesvurderingsprocedurer er, at det altid er fabrikanten eller dennes repræsentant, der udarbejder en skriftlig EU-overensstemmelseserklæring og anbringer CE-mærket på gødningsproduktet. Fabrikanten er ansvarlig for, at de pågældende EU-gødningsprodukter opfylder de relevante krav. Dokumentationen i overensstemmelseserklæringen skal gøre det muligt at vurdere, om EU-gødningsproduktet er i overensstemmelse med de relevante krav, og skal omfatte en fyldestgørende analyse og vurdering af risikoen/risiciene. Ofte kræver dette et overensstemmelsesvurderingsorgan.

De forskellige overensstemmelsesvurderingsprocedurer:

- Intern produktionskontrol
- Intern produktionskontrol plus overvåget produktprøvning
- EU-typeafprøvning + typeoverensstemmelse på grundlag af intern produktionskontrol
- Kvalitetssikring af produktionsprocessen

Den interne produktionskontrol kan enten udføres af fabrikanten selv eller af en bemyndiget repræsentant for fabrikanten. De resterende overensstemmelsesvurderingsprocedurer kræver et overensstemmelsesvurderingsorgan.

1.2 Hvilken overensstemmelsesvurderingsprocedure skal bruges på hvilke gødningsprodukter

Her kan du danne dig et overblik over hvilke overensstemmelsesvurderingsprocedurer der passer til dit gødningsprodukt.

Intern produktionskontrol kan kun anvendes til visse produktfunktionskategorier og komponentmaterialer. Intern produktionskontrol plus overvåget produktprøvning skal anvendes til ammoniumnitratgødning med over 28 % kvælstof. EU-typeafprøvning + typeoverensstemmelse på grundlag af intern produktionskontrol kan anvendes til en udvidet række af produktfunktionskategorier og komponentmaterialer og derudover kan denne procedure anvendes til de samme gødningsprodukter som intern produktionskontrol. Kvalitetssikring af produktionsprocessen skal altid anvendes til de to komponentmaterialer kompost og afgasset biomasse bortset fra afgasset biomasse fra friske afgrøder, men kan også anvendes til alle andre gødningsprodukter. Princippet for dette er skitseret på figur 1.

Intern produktionskontrol kan udføres af fabrikanten selv og kan kun anvendes på produkter, der opfylder begge nedenstående forhold:

Gødningsprodukterne har følgende gødningsfunktionskategorier:

- PFC 1A Organisk gødning (flydende og fast)
- PFC 1B Organisk-mineralsk gødning (flydende og fast)
- PFC 1C Uorganisk gødning inkl. mikronæringsstofgødning (flydende og fast), dog undtaget ammoniumnitratgødning med mere end 28% N
- PFC 2 Kalkningsmiddel
- PFC 3 Jordforbedringsmiddel (organisk og uorganisk)
- PFC 4 Vækstmedium
- PFC 7 Mekanisk gødningsproduktblanding (bestående udelukkende af blandinger af ovenstående gødningsfunktionskategorier)

Og endvidere er fremstillet ud fra følgende komponentmaterialer:

- CMC 1 Stoffer og blandinger af jomfruelige materialer
- CMC 4 Afgasset biomasse fra friske afgrøder
- CMC 6 Biprodukter fra fødevareindustrien
- CMC 7 Mikroorganismer
- CMC 8 Næringsstofpolymerer
- CMC 11 Biprodukter i den i direktiv 2008/98/EF anvendte betydning (Affald)

I diagram 1 er skitseret hvilke overensstemmelsesvurderingsprocedurer, der som minimum skal anvendes på hvilke produktfunktionskategorier (PFC) og komponentmaterialer (CMC).

Figur 1: Princippet for hvilke overensstemmelsesvurderingsprocedure der kun kan anvendes på udvalgte produktfunktionskategori og komponentmaterialer og hvilke overensstemmelsesvurderingsprocedure der kan anvendes på alle produktfunktionskategori og komponentmaterialer. Intern produktionskontrol plus overvåget produktprøvning er ikke med i figuren, da den udelukkende er tiltænkt ammoniumnitratgødning med over 28 % kvælstof.

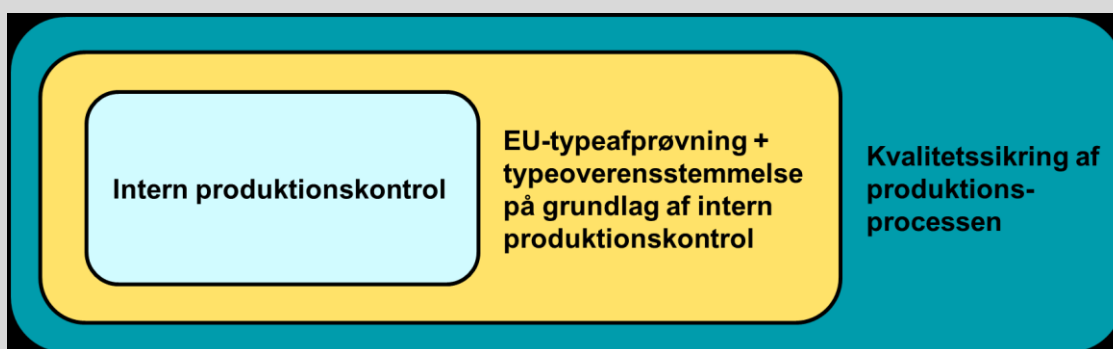

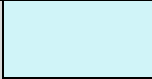
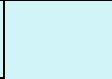
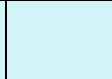
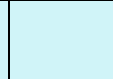


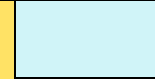
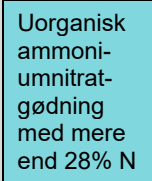




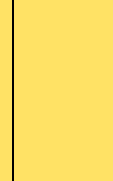
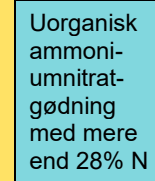
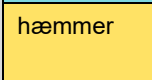
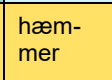
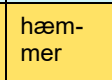
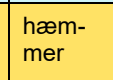


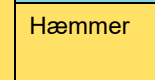














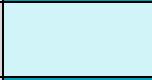
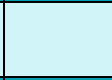
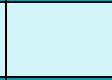
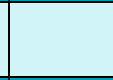


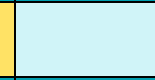



















































Diagram 1: Hvilke overensstemmelsesvurderingsprocesser der som minimum skal anvendes på hvilke produktfunktionskategorier og komponentmaterialer.

| | |
|---|---|
|  | Intern produktionskontrol |
|  | Intern produktionskontrol plus overvåget produktprøvning |
|  | EU-typeafprøvning + typeoverensstemmelse på grundlag af intern produktionskontrol |
|  | Kvalitetssikring af produktionsprocessen |

| | | PFC 1 | PFC 2 | PFC 3 | PFC 4 | PFC 5 | PFC 6 | PFC 7 |
|---------------|--|--|--|--|---|---|---|--|
| | | Gødning | Kalkningsmiddel | Jordforbedringsmiddel | Vækstmedium | Hæmmer | Bio-stimulant | Mekanisk gødningsproduktblanding |
| CMC 1 | Stoffer og blandinger af jomfruelige materialer |  |  |  |  |  |  |  |
| | |  Uorganisk ammoniumnitratgødning med mere end 28% N |  |  |  |  |  |  Uorganisk ammoniumnitratgødning med mere end 28% N |
| | |  hæmmer |  hæmmer |  hæmmer |  hæmmer |  |  |  Hæmmer |
| CMC 2 | Planter, plantedele eller planteekstrakter |  |  |  |  |  |  |  |
| CMC 3 | Kompost |  |  |  |  |  |  |  |
| CMC 4 | Afgasset biomasse fra friske afgrøder |  |  |  |  |  |  |  |
| CMC 5 | Afgasset biomasse bortset fra afgasset biomasse fra friske afgrøder |  |  |  |  |  |  |  |
| CMC 6 | Biprodukter fra fødevarerindustrien |  |  |  |  |  |  |  |
| CMC 7 | Mikroorganismer |  |  |  |  |  |  |  |
| CMC 8 | Næringsstofpolymere |  |  |  |  |  |  |  |
| CMC 9 | Polymere bortset fra næringsstofpolymere |  |  |  |  |  |  |  |
| CMC 10 | Afledte produkter i den i forordning (EF) nr. 1069/2009 anvendte betydning (Animalske biprodukter, som ikke er bestemt til konsum) |  |  |  |  |  |  |  |
| CMC 11 | Biprodukter i den i direktiv 2008/98/EF anvendte betydning (Affald) |  |  |  |  |  |  |  |

2. De forskellige overensstemmelsesvurderingsprocedurer

I dette afsnit kan du læse om hvilke krav der stilles til fabrikanten og overensstemmelsesvurderingen i de forskellige overensstemmelsesvurderingsprocedurer.

Kravene kan findes i EU-gødningsforordningens bilag IV, del II

[Se bilag IV i EU-gødningsforordningen her](#)

2.1 Intern produktionskontrol

Ved denne overensstemmelsesvurderingsprocedure kan fabrikanten selv angive produktets konstruktion, fremstilling og påtænkte anvendelse eller lade en bemyndiget repræsentant udarbejde de relevante analyser og dokumenter, der beskriver dette.

De nærmere krav til produktionskontrollen er oplyst i gødningsforordningens bilag IV, del II, modul A.

2.2 Intern produktionskontrol plus overvåget produktprøvning

Denne overensstemmelsesvurderingsprocedure ligner intern produktionskontrol, dog skal der også hver 3. måned udføres en produktkontrol for olieabsorption og detonerbarhed af gødningsproduktet, og denne kontrol skal udføres af et overensstemmelsesvurderingsorgan udvalgt af fabrikanten. Når fabrikanten anbringer CE-mærkningen på gødningsproduktet skal fabrikanten også anbringe det bemyndigede organs identifikationsnummer på hvert enkelt EU-gødningsprodukts emballage, eller, hvis gødningsproduktet leveres uden emballage, i et dokument, der ledsager EU-gødningsproduktet.

De nærmere krav til produktionskontrollen og produktprøvningen er oplyst i gødningsforordningens bilag IV, del II, modul A1.

2.3 EU-typeafprøvning

I denne overensstemmelsesvurderingsprocedure er det et overensstemmelsesvurderingsorgan, der undersøger den tekniske konstruktion af gødningsproduktet og kontrollerer og attesterer, at den tekniske konstruktion opfylder kravene. Dette foregår ved at fabrikanten indgiver en ansøgning om EU-typeafprøvning til et enkelt overensstemmelsesvurderingsorgan. Dette indebærer at fabrikanten udarbejder og videregiver teknisk dokumentation til overensstemmelsesvurderingsorganet samt en repræsentativ prøve af gødningsproduktet. Den tekniske dokumentation skal gøre det muligt at vurdere, om gødningsproduktet er i overensstemmelse med de relevante krav.

EU-typeafprøvningen består i at overensstemmelsesvurderingsorganet undersøger den tekniske dokumentation og foretager nødvendige undersøgelser og prøvninger på gødningsprøven til kontrol af, om de relevante harmoniserede standarder eller fælles specifikationer er blevet anvendt korrekt. På baggrund af dette udarbejder overensstemmelsesvurderingsorganet en evalueringsrapport og hvis gødningsproduktet opfylder kravene, udsteder overensstemmelsesvurderingsorganet en EU-typeafprøvningsattest til fabrikanten.

De nærmere krav til typeafprøvningen er oplyst i gødningsforordningens bilag IV, del II, modul B.

2.4 Typeoverensstemmelse på grundlag af intern produktionskontrol

I typeoverensstemmelse på grundlag af intern produktionskontrol skal fabrikanten træffe alle nødvendige foranstaltninger, for at sikre, at de fremstillede EU-gødningsprodukter er i overensstemmelse med den godkendte type som beskrevet i EU-typeafprøvningsattesten og at gødningsproduktet opfylder de relevante krav. Fabrikanten er bl.a. forpligtiget til at overvåge fremstillingsprocessen.

De nærmere krav til typeafprøvningen og produktionskontrollen er opført i gødningsforordningens bilag IV, del II, modul C.

2.5 Kvalitetssikring af produktionsprocessen

Denne overensstemmelsesvurderingsprocedure ligner indledningsvis intern produktionskontrol, dog skal fabrikanten i denne overensstemmelsesvurderingsprocedure også anvende et kvalitetsstyringssystem både ved produktion, endelig produktkontrol og prøvning af gødningsproduktet. Kvalitetssikringssystemet skal vurderes af et overensstemmelsesvurderingsorgan for at sikre, at det lever op til kravene.

Desuden skal fabrikanten være underkastet overvågning af et overensstemmelsesvurderingsorgan. Overensstemmelsesvurderingsorganet aflægger jævnligt auditbesøg og kan komme på uanmeldte besøg. Overensstemmelsesvurderingsorganet udarbejder i den forbindelse auditrapport til fabrikanten.

De nærmere krav til kvalitetssikring af produktionsprocessen er opført i gødningsforordningens bilag IV, del II, modul D1.

